



STAMPI PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

*DIES S.r.l.
Viale Lombardia 17/19
20081 Cassinetta di Lugagnano (MI) Italy*

*DIES s.r.l. | Capitale sociale i.v. € 99.000,00
N.REA MI-1133774 - P.IVA 07004580150
Mail: comunicazioni@dies.it PEC: dies@lamiapec.it*



 **DIES S.r.l.** viene fondata come azienda per la costruzione di stampi per lamiera nel 1988 dal Sig. Antonio Bernardini. DIES aveva sede ad Abbiategrasso, città in provincia di Milano e nota per i numerosi produttori di attrezzature e macchine per le aziende dell'elettrodomestico in tutto il mondo.

Il rapporto tra il fondatore ed Electrolux, Zanussi, inizia dagli anni '70 ma è tra Dies e Zanussi Forlì che negli anni '90 inizia una stretta collaborazione, giunta fino ad oggi, proficua e rilevante nelle esperienze di entrambe le Aziende.

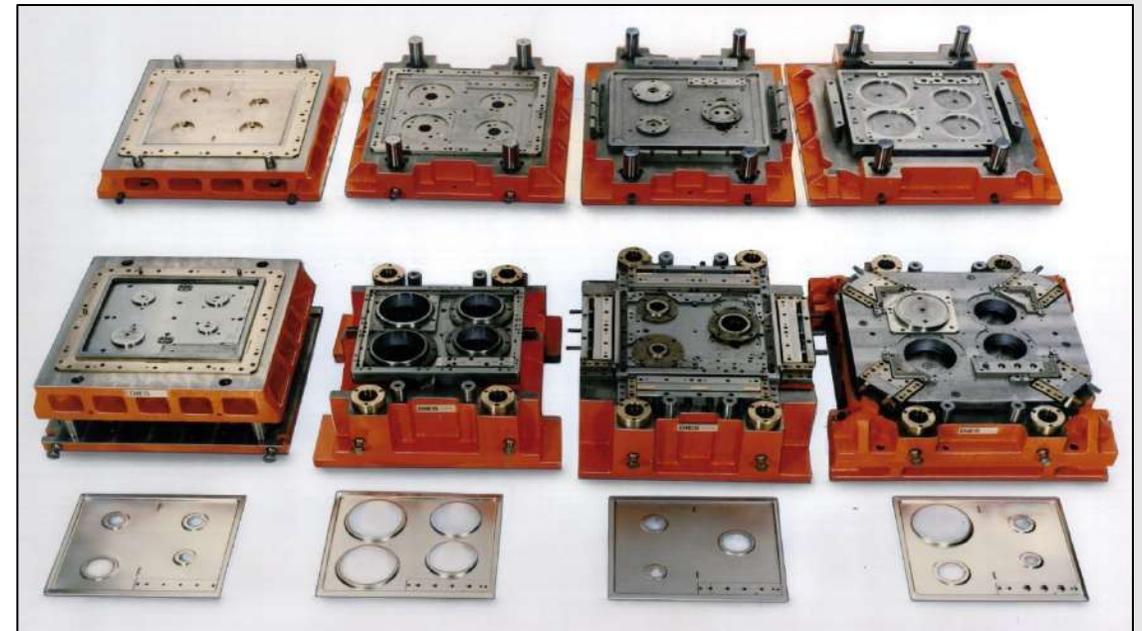


Front Sheet_ Year 1988



 **DIES S.r.l.** was founded as a company for the construction of sheet metal tools in 1988 by Mr. Antonio Bernardini. DIES was based in Abbiategrasso, a city in the province of Milan and known for the numerous manufacturers of equipment and machines for household appliance companies all over the world.

The relationship between the founder and Electrolux, Zanussi, starts from the 70s but it is between Dies and Zanussi Forlì that in the '90 a close collaboration begins, it arriving till today, profitable and relevant in the both Companies experiences.



Hobs 60 cm _ Year 1991



 Il nuovo Stabilimento è stato inaugurato nel 2000 a Cassinetta di Lugagnano (MI), a 1km da Abbiategrasso, a 15min dall'autostrada MI-TO e a 30 minuti dall'aeroporto di Malpensa. Si compone di un'area produttiva di 3.000 mq open space e completamente servita da carroporti e uffici che ricoprono una superficie di 500 mq.

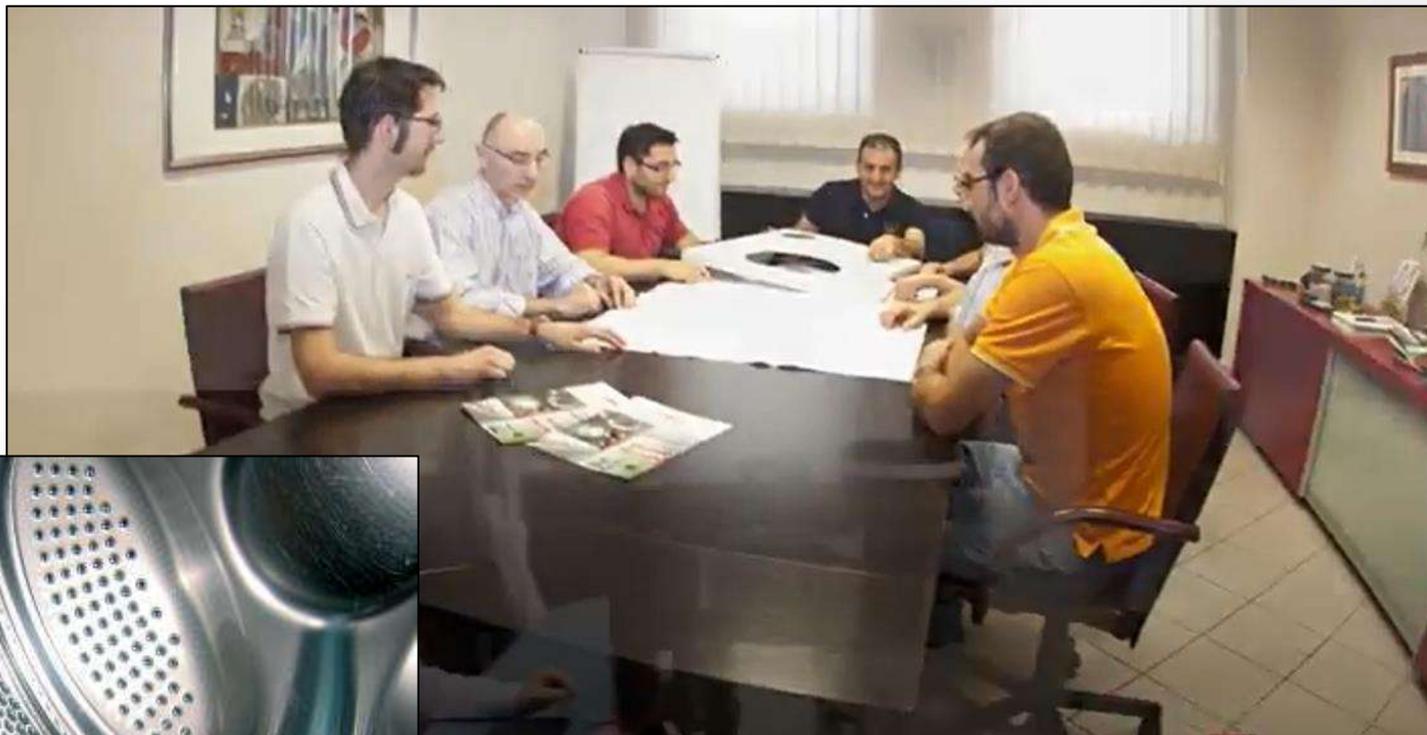
 The new Factory was inaugurated in 2000 in Cassinetta di Lugagnano (MI), 1km from Abbiategrasso, 15min from the MI-TO motorway and 30 minutes from Malpensa airport. It consists of a production area of 3,000 square meters open space and fully served by overhead cranes and offices that cover an area of 500 square meters.



FILOSOFIA DIES:

L'affidabilità dell'azienda è da ricercarsi nell'assistenza e nella collaborazione fornita da DIES dopo la messa in opera degli stampi.

Grazie alla propria filosofia aziendale, il personale è visto come “partner” del cliente e non semplicemente come “venditore”.



DIES PHILOSOPHY:

Reliability of the company is to be found in the assistance and co-operation supplied by DIES after set-in operation.

Thanks to its business philosophy, the staff is seen as “partner” of the customer and not as simply “seller”.



MISSION

- Innovazione e qualità: Produrre stampi per la lavorazione della lamiera con tecnologie all'avanguardia, garantendo alti standard di precisione e qualità del prodotto finito.
- Efficienza produttiva: Offrire soluzioni che migliorino i processi produttivi dei clienti, riducendo tempi di ciclo, scarti e costi operativi.
- Flessibilità e personalizzazione: Fornire soluzioni su misura che si adattino alle esigenze specifiche del cliente, con un'attenzione particolare alla personalizzazione dei prodotti.
- Sostenibilità: Utilizzare materiali e processi eco-sostenibili, riducendo l'impatto ambientale della produzione di stampi e delle lavorazioni in lamiera.
- Assistenza tecnica e post-vendita: Garantire supporto continuo e una collaborazione a lungo termine con i clienti, offrendo assistenza tecnica e miglioramenti continui.
- Espansione del mercato: Crescere a livello internazionale, sviluppando relazioni durature con partner globali.



MISSION

- Innovation and quality: Producing molds for sheet metal processing with cutting-edge technologies, guaranteeing high standards of precision and quality of the finished product..
- Production efficiency: Offer solutions that improve customers' production processes, reducing cycle times, waste and operating costs.
- Flexibility and customization: Provide tailor-made solutions that adapt to the specific needs of the customer, with particular attention to product customization.
- Sustainability: Use eco-sustainable materials and processes, reducing the environmental impact of mold production and sheet metal processing.
- Technical and after-sales assistance: Ensure continuous support and long-term collaboration with customers by offering technical assistance and continuous improvements.
- Market Expansion: Grow internationally by developing long-lasting relationships with global partners.

VISION

- Leadership tecnologica: Diventare un punto di riferimento nel settore degli stampi per lamiera, riconosciuti per l'adozione di tecnologie avanzate e per lo sviluppo di soluzioni innovative.
- Sostenibilità e impatto ambientale: Creare soluzioni e processi di produzione sostenibili, con l'obiettivo di ridurre l'impatto ambientale per tutta la filiera produttiva.
- Eccellenza e precisione: Puntare a una continua evoluzione nella qualità e precisione degli stampi, per rispondere alle sfide di settore
- Collaborazione e rete globale: Costruire un ecosistema di collaborazioni con partner e clienti internazionali, diventando una parte integrante delle filiere globali di produzione.
- Formazione e sviluppo del capitale umano: Investire nel talento e nelle competenze dei dipendenti, creando un ambiente di lavoro stimolante e all'avanguardia, in cui l'innovazione nasce anche dalle idee delle persone.
- Digitalizzazione e Industria 4.0 e 5.0: Guidare la trasformazione digitale del settore, integrando tecnologie come l'Internet of Things (IoT), la robotica avanzata, la stampa 3D e l'intelligenza artificiale nei processi produttivi per migliorare l'efficienza e la flessibilità.



VISION

- Technological leadership: To become a reference point in the sheet metal Tools, recognised for the adoption of advanced technologies and the development of innovative solutions.
- Sustainability and environmental impact: Creating sustainable production solutions and processes, with the aim of reducing the environmental impact for the entire production chain.
- Excellence and precision: Aiming for a continuous evolution in the quality and precision of Tools, to meet the challenges of the sector
- Global collaboration and network: Build an ecosystem of collaborations with international partners and customers, becoming an integral part of global production chains.
- Training and development of human capital: Investing in the talent and skills of employees, creating a stimulating and cutting-edge work environment, in which innovation also comes from people's ideas.
- Digitalization and Industry 4.0 and 5.0: Leading the digital transformation of the industry, integrating technologies such as the Internet of Things (IoT), advanced robotics, 3D printing, and artificial intelligence into manufacturing processes to improve efficiency and flexibility.

Le nostre Certificazioni – Our Certifications

ISO 9001

ZERTIFIKAT



CERTIFICATO

Nr. 50 100 13547 Rev.003

SI ATTESTA CHE/ THIS IS TO CERTIFY THAT

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF



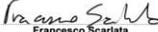
DIES S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:
VIALE LOMBARDIA 17/19
IT - 20081 CASSINETTA DI LUGAGNANO (MI)

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF
UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione e fabbricazione di stampi per la lavorazione a freddo della lamiera (IAF 17)
Design and manufacture of dies for stamping and pressing sheet metal (IAF 17)

Per l'Organismo di Certificazione For the Certification Body TUV Italia S.r.l.	Validità / Validity Dal / From: 2022-06-06 Al / To: 2025-06-05
 SGQ N° 049A <small>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, UK e LAC Signatory of EA, UK and LAC Mutual Recognition Agreements</small>	Data emissione / Issuing Date 2022-05-23  Francesco Scariata <small>Direttore Divisione Business Assurance Business Assurance Division Manager</small>

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2016-06-06

“LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SOVRILIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RISERVA COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE.”
“THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS”

TUV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuvsud.com/it



CERTIFICATE

CERTIFICADO

CERTIFICAT

ISO 45001

ZERTIFIKAT



CERTIFICATO

Nr. 50 100 14956 Rev.002

SI ATTESTA CHE/ THIS IS TO CERTIFY THAT

IL SISTEMA DI GESTIONE SICUREZZA E SALUTE DEI LAVORATORI DI
THE OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM OF



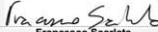
DIES S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:
VIALE LOMBARDIA 17/19
IT - 20081 CASSINETTA DI LUGAGNANO (MI)

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF
UNI ISO 45001:2018

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione e fabbricazione di stampi in lamiera con operazioni di lavorazioni meccaniche su macchine utensili quali: fresatura, tornitura, rettifica, erosione, agglustaggio, collaudo e controllo dimensionale (IAF 17)
Design and manufacture of dies, sheet metal operations for mechanical work on utensil machinery such as milling, spinning, fine-working, fine-cutting, placing, start-up and size-control (IAF 17)

Per l'Organismo di Certificazione For the Certification Body TUV Italia S.r.l.	Validità / Validity Dal / From: 2022-06-06 Al / To: 2025-03-19
 SCR N° 009F <small>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, UK e LAC Signatory of EA, UK and LAC Mutual Recognition Agreements</small>	Data emissione / Issuing Date 2022-06-06  Francesco Scariata <small>Direttore Divisione Business Assurance Business Assurance Division Manager</small>

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2013-03-20

“LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SOVRILIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RISERVA COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE.”
“THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS”

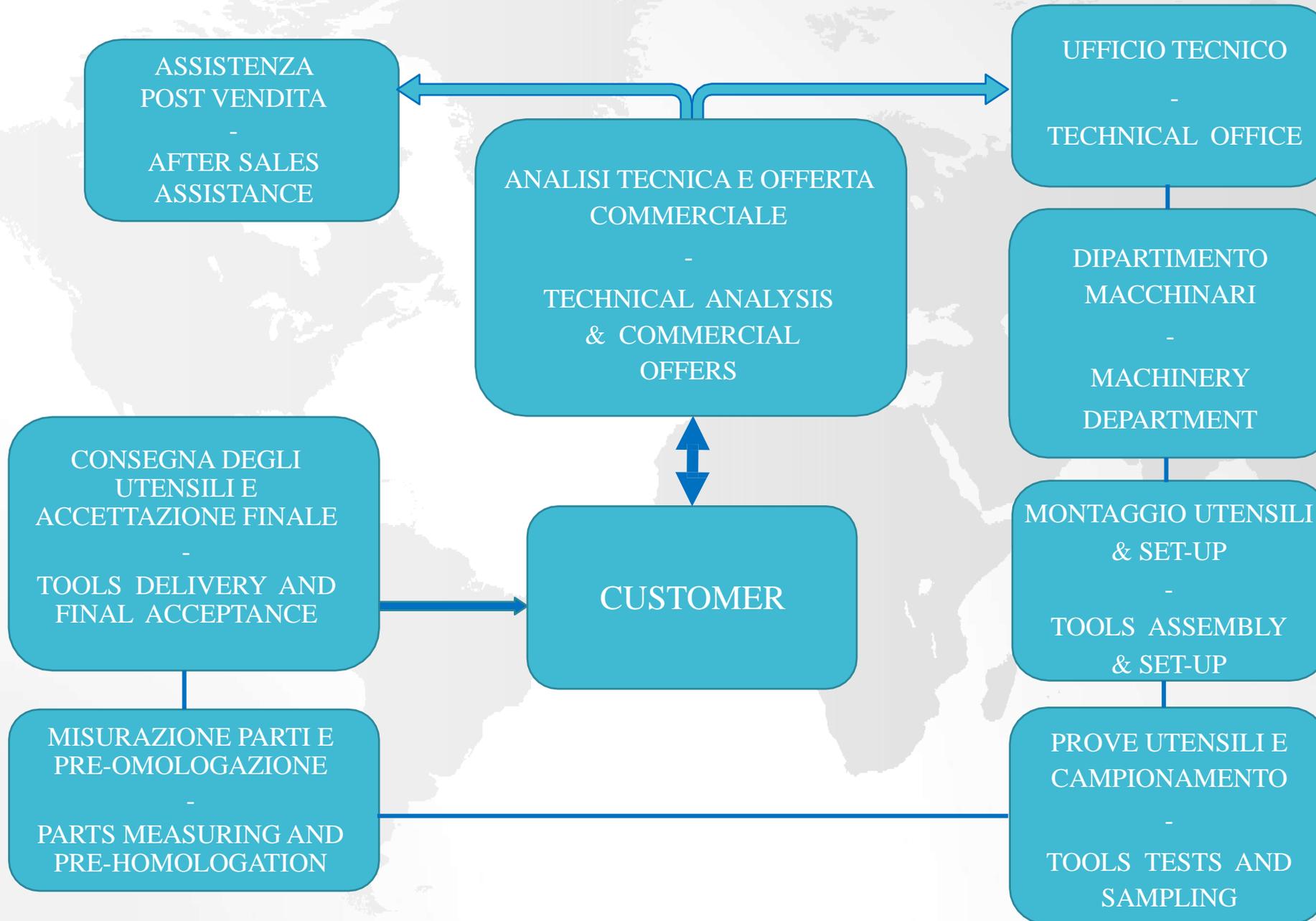
TUV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuvsud.com/it



CERTIFICATE

CERTIFICADO

CERTIFICAT



Workflow

UFFICIO TECNICO:

È il luogo dove vengono effettuati gli studi di fattibilità e di progettazione completa dei nostri stampi. L'UFFICIO TECNICO si avvale di una esperienza trentennale. I nostri tecnici utilizzano i programmi 3D più avanzati e frequentano regolarmente corsi di formazione e aggiornamento sui programmi CAD e anche corsi di lingua inglese.



TECHNICAL OFFICE:

It is the place where feasibility studies and complete design of our Tools are carried out. The TECHNICAL OFFICE makes use of thirty years. Our technicians use the most advanced 3D programs and regularly attend training and refresher courses on CAD programs and also English language courses.



Number of Design Engineers: 7

CAD programs:

1. PTC Creo – N.7 licenses
2. VISI Cad - N.2 licenses
3. NX – N.2 licenses
4. STAMPAK– N.1 license



ANNO 2021	QUANTITA'	CAMPO DI LAVORO (MM)
FRESATRICE C.N. TIGER TMT6	1	2500 x 1500 x 800
FRESATRICE C.N. RAMBAUDI RAM SPEED 800 E	1	1000 X 800 X 500
FRESATRICE SIGMA MISSION 2M	1	1000 X 540
FRESATRICE SIGMA – LEADER 5	3	1200X820
FRESATRICE SIGMA – LEADER 6	1	1500X820
FRESATRICE PAPPAS CNC 5 ASSI - THS100	1	2400 X 1200 X 1200
FRESATRICE RAMBAUDI CNC (ALTA VELOCITA')	1	1000X800X500
FRESATRICE SACHMAN CNC 5 ASSI – TRT 314	1	2500 X 1600 X 1500
FRESATRICE CNC CORMAC KONDIA	1	3000X1500
RETTIFICA CNC MINI 12	1	1200X1500
RETTIFICA CNC DELTA MAXI	1	2000X1100
FORATRICE JOEMARS SD10	1	460X210
TRAPANI RADIALI	3	-
CESOIA GASPARINI	1	2000 X 4
MISURAZIONE IN 3D – DEA JOTA 1203	1	1320 X 970 X 610
SALDATRICE COMET	1	-
PIEGATRICE FIM	1	800X2
PRESSA OLEODINAMICA CAVENAGHI & RIDOLFI 630T	1	2500 X 1600
PRESSA MIRAMONDI 400T	1	2000 X 1600
ELETTROEROSIONE SODIK AQ750L (Sostituita)	1	700 X 500 X 400
ELETTROEROSIONE SODIK AQ350L (Nuova)	1	270 X 370 X 250
ATTREZZERIA UN. – MONTASTAMPI	1	2500 X 1500
ANNO 2022 in incremento rispetto 2021	QUANTITA'	CAMPO DI LAVORO (MM)
PRESSA MIRAMONDI 800T	1	2400 X 1600
FRESATRICE FTP – RAID XL	1	2000 X 1400
SALDATRICE FIMER – PRIME 500	1	-
ANNO 2023 in incremento rispetto al 2022	QUANTITA'	CAMPO DI LAVORO (MM)
ELETTROEROSIONE ALC800G (Sostituita)	1	700 X 500 X 400
ANNO 2024 in incremento rispetto al 2023	QUANTITA'	CAMPO DI LAVORO (MM)
ELETTROEROSIONE ALC600G (Nuova)	1	600 X 400 X 350



ELENCO DELLE MACCHINE E DELLE PRESSE

Il nostro parco è moderno, versatile e in costante evoluzione per soddisfare le esigenze più elevate del settore. Grazie a un programma di aggiornamento e incremento continuo, integriamo regolarmente nuove tecnologie per ottimizzare l'efficienza produttiva e ridurre i tempi di consegna, mantenendo sempre elevati standard di sicurezza e sostenibilità.

Questo approccio ci permette di essere sempre competitivi e di rispondere alle richieste specifiche di un mercato in rapido cambiamento, garantendo soluzioni innovative e personalizzate per ogni progetto.

ANNO 2021	QUANTITY	WORK RANGE(MM)
FRESATRICE C.N. TIGER TMT6	1	2500 x 1500 x 800
FRESATRICE C.N. RAMBAUDI RAM SPEED 800 E	1	1000 X 800 X 500
FRESATRICE SIGMA MISSION 2M	1	1000 X 540
FRESATRICE SIGMA – LEADER 5	3	1200X820
FRESATRICE SIGMA – LEADER 6	1	1500X820
FRESATRICE PAPPAS CNC 5 ASSI – THS100	1	2400 X 1200 X 1200
FRESATRICE RAMBAUDI CNC (ALTA VELOCITA')	1	1000X800X500
FRESATRICE SACHMAN CNC 5 ASSI – TRT 314	1	2500 X 1600 X 1500
FRESATRICE CNC CORMAC KONDIA	1	3000X1500
RETTIFICA CNC MINI 12	1	1200X1500
RETTIFICA CNC DELTA MAXI	1	2000X1100
FORATRICE JOEMARS SD10	1	460X210
TRAPANI RADIALI	3	-
CESOIA GASPARINI	1	2000 X 4
MISURAZIONE IN 3D – DEA JOTA 1203	1	1320 X 970 X 610
SALDATRICE COMET	1	-
PIEGATRICE FIM	1	800X2
PRESSA OLEODINAMICA CAVENAGHI & RIDOLFI 630T	1	2500 X 1600
PRESSA MIRAMONDI 400T	1	2000 X 1600
ELETTROEROSIONE SODIK AQ750L (Sostituita)	1	700 X 500 X 400
ELETTROEROSIONE SODIK AQ350L (Nuova)	1	270 X 370 X 250
ATTREZZERIA UN. – MONTASTAMPI	1	2500 X 1500
ANNO 2022 in incremento rispetto 2021	QUANTITY'	WORK RANGE(MM)
PRESSA MIRAMONDI 800T	1	2400 X 1600
FRESATRICE FTP – RAID XL	1	2000 X 1400
SALDATRICE FIMER – PRIME 500	1	-
ANNO 2023 in incremento rispetto al 2022	QUANTITY'	WORK RANGE(MM)
ELETTROEROSIONE ALC800G (Sostituita)	1	700 X 500 X 400
ANNO 2024 in incremento rispetto al 2023	QUANTITY'	WORKING RANGE (MM)
ELETTROEROSIONE ALC600G (Nuova)	1	600 X 400 X 350



LIST OF MACHINES AND PRESSES

Our fleet is modern, versatile and constantly evolving to meet the highest demands of the industry. Thanks to a program of continuous updating and growth, we regularly integrate new technologies to optimize production efficiency and reduce delivery times, while always maintaining high standards of safety and sustainability.

This approach allows us to always be competitive and to respond to the specific demands of a rapidly changing market, guaranteeing innovative and customized solutions for each project.



**JOBS- SACHMAN
CNC MILLING MACHINE 5AXIS
(HIGH SPEED)**



**FTP
CNC MILLING MACHINE RAID XL(HIGH SPEED)**



**PARPAS THS 100
CNC MILLING MACHINE 5AXIS
(HIGH SPEED)**



**SODIK
WIRE EDM MACHINE – ALC800G**



**MIRAMONDI IMP. – HYDRAULIC PRESS
800 TON – 2400x1600**



**CAVENAGHI & RIDOLFI - HYDRAULIC PRESS
630 TON – 2500x1600**



**MIRAMONDI IMP. – HYDRAULIC PRESS
400 TON – 2000x1600**



**DIE SPLIT PRESS
2500 X 1500**



DEA IOTA MOD. 1203
3D MEASURING
1320x970x610



 **UFFICIO METROLOGICO**

 **METROLOGY DEPT.**

REPARTO MONTAGGIO:

Il reparto di attrezzatura è composto da specialisti formati negli anni della nostra attività.

È composto da 6 specialisti di cui 5 supportano il cliente negli interventi on-site per l'installazione e la messa a punto di nuovi strumenti e assistenza post vendita.

Tutti i nostri specialisti parlano inglese grazie ai corsi di formazione che l'azienda offre ai propri dipendenti da oltre 20 anni.

ASSEMBLY DEPARTMENT:

The tool shop department is made up of specialists trained over the years of our activity.

It consists of 6 specialists of which 5 support the customer to on-site interventions for the installation and the set-up of new tools and after sales assistance.

All our specialists speak English thanks to training courses that the company has been providing to its employees from over 20 years.







Gli stampi transfer e progressivi di piccole, medie e grandi dimensioni prodotti da DIES sono conosciuti ed apprezzati nel mercato nazionale ed estero, grazie al loro elevato livello di precisione e durata.



Transfer and progressive dies of small, middle and large dimensions produced by DIES are known and appreciated in the home as well the foreign market, thanks to their high precision level and life time.





La nostra professionalità e la nostra esperienza negli anni ci hanno portato ad essere presenti in tutto il mondo



Our professionalism and our experience over the years have led us to be present all over the world





MAIN CUSTOMERS:

B/S/H/



VESTEL

 **GLEM GAS**



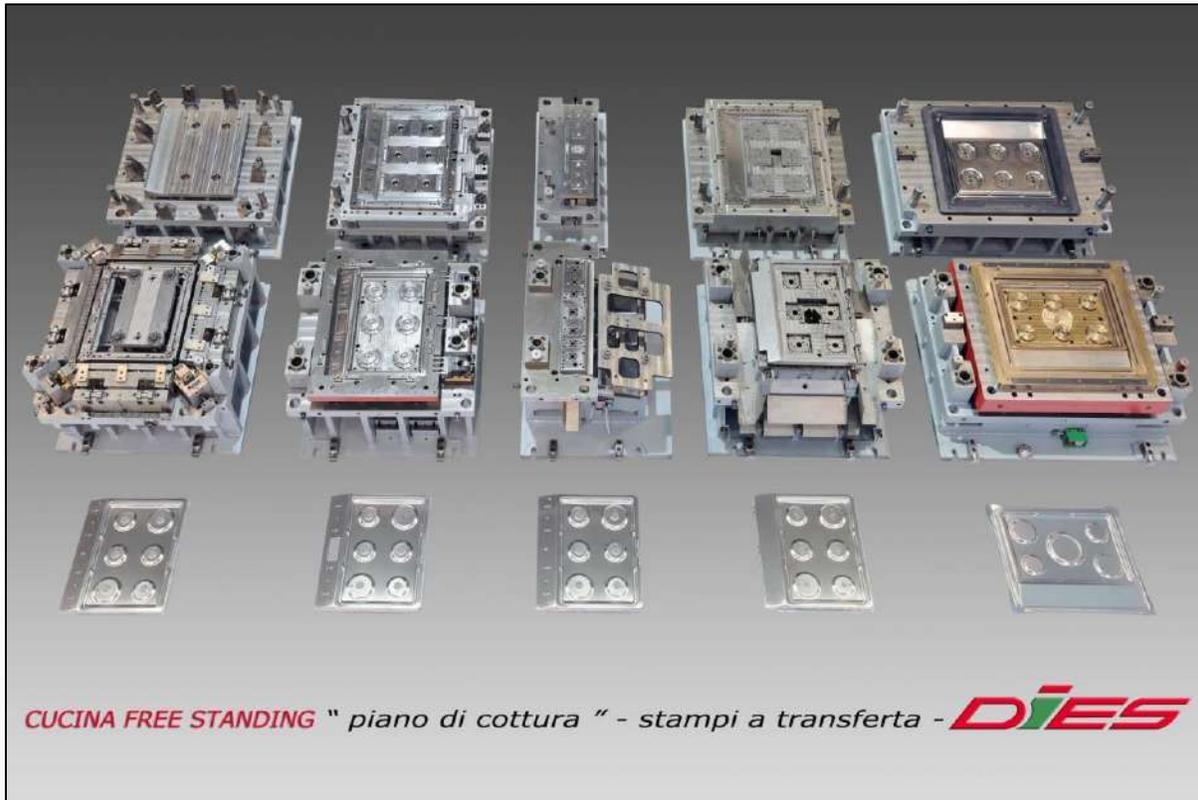
mabe



PARTNERSHIP:

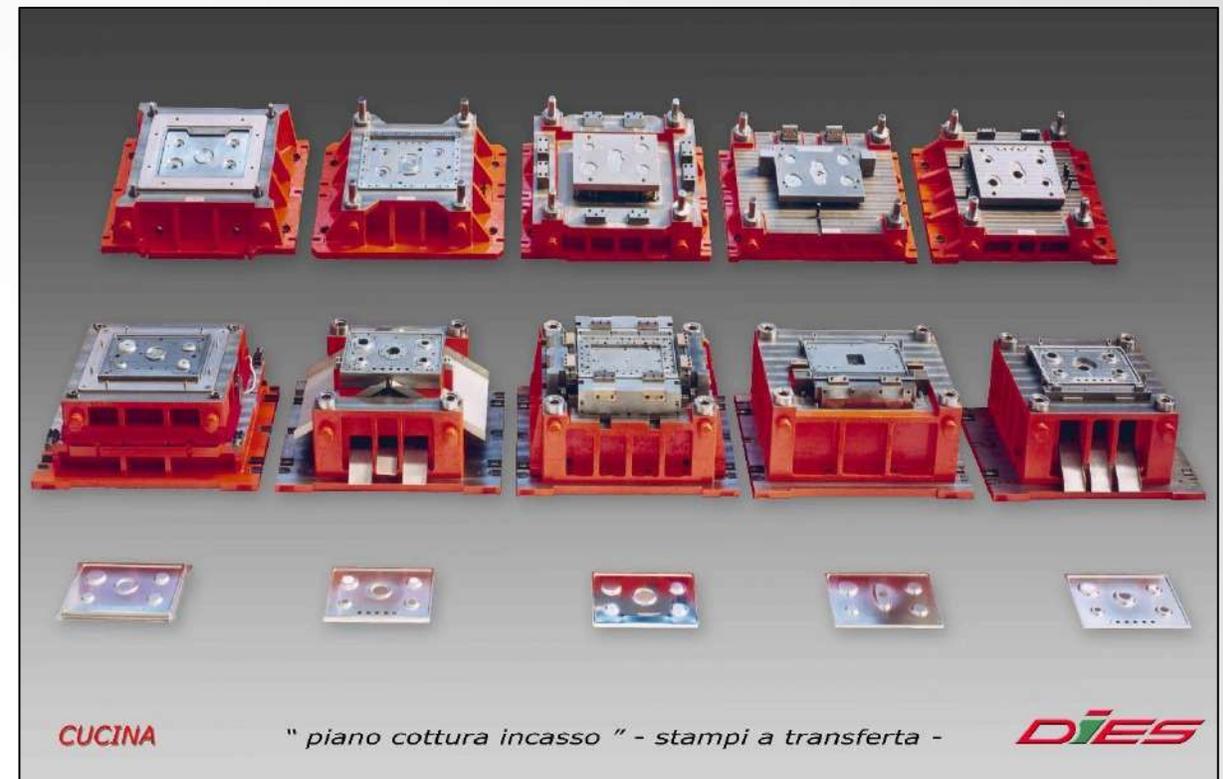


PRODUCTS

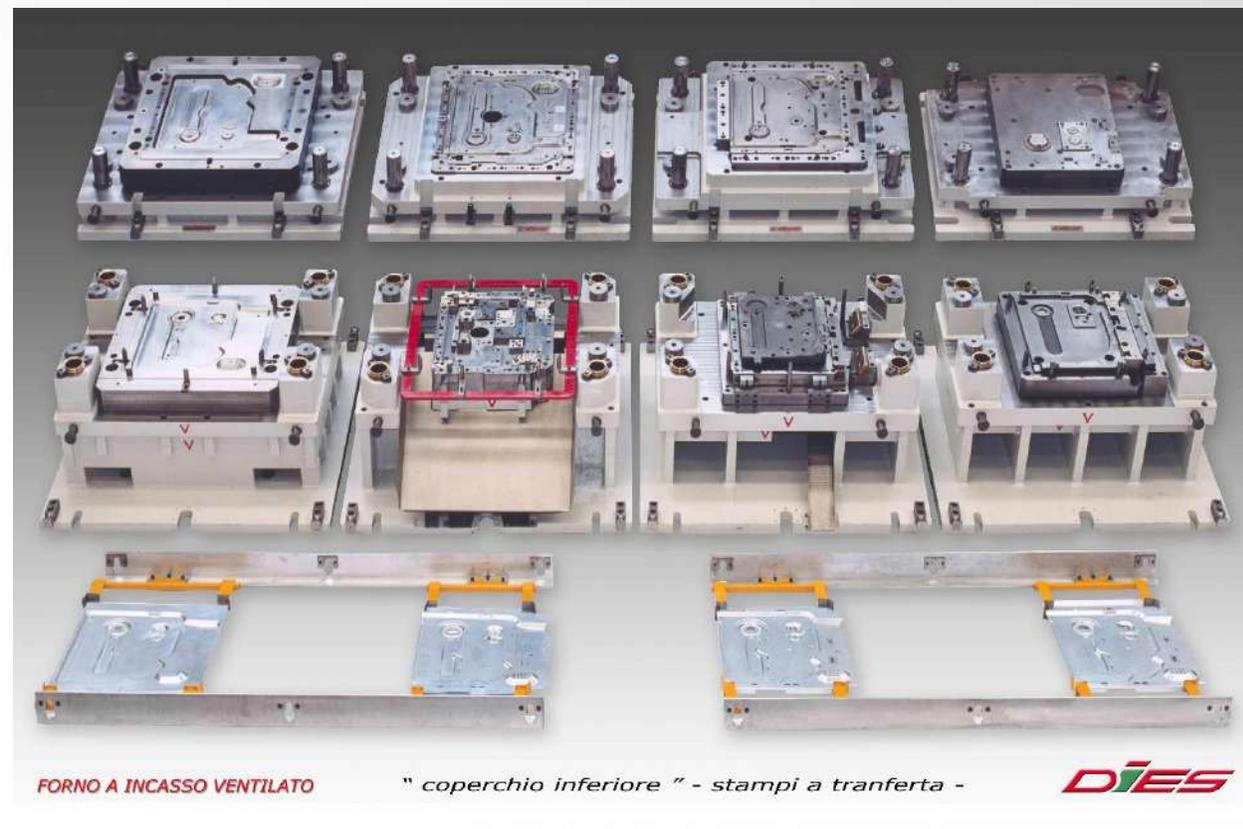
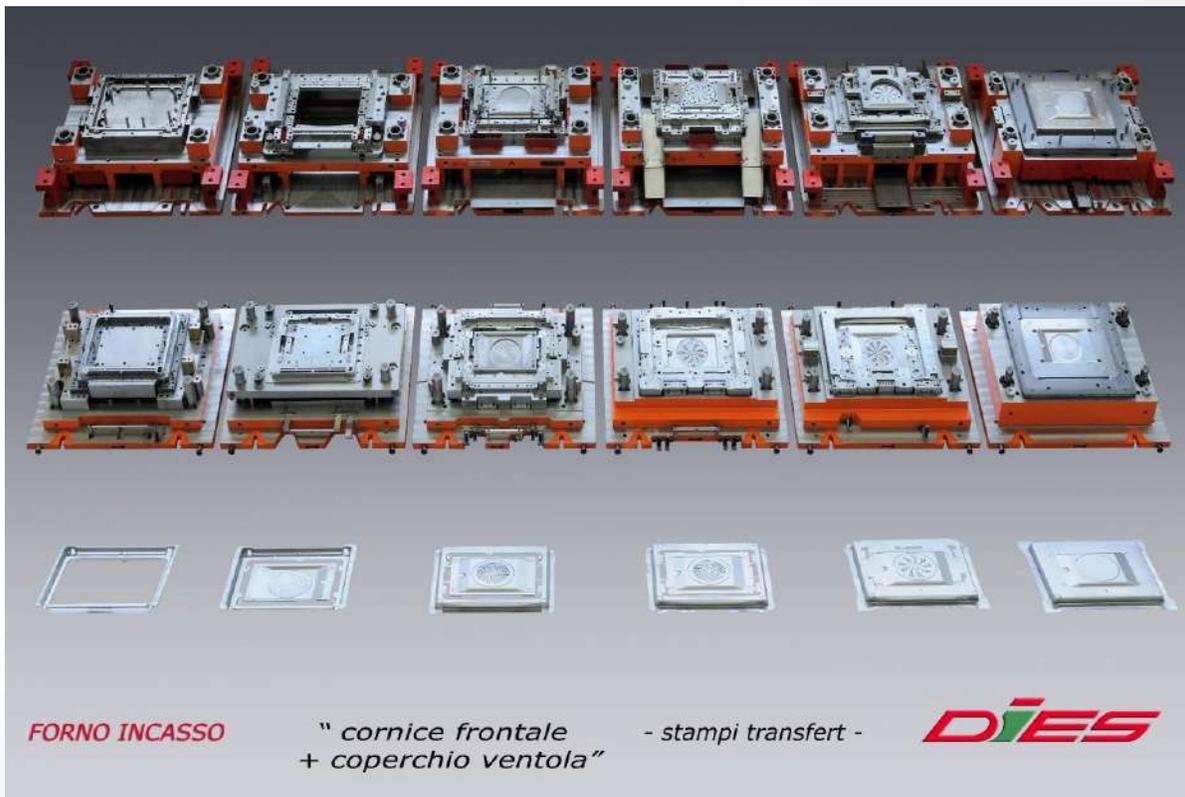


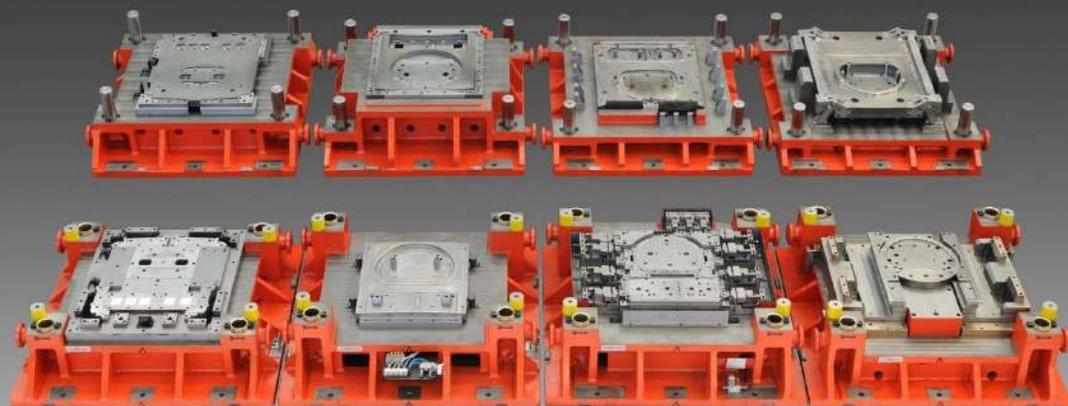
CUCINA FREE STANDING " piano di cottura " - stampi a transferta - **DIES**

SETTORE ELETTRODOMESTICO - HOUSEHOLD

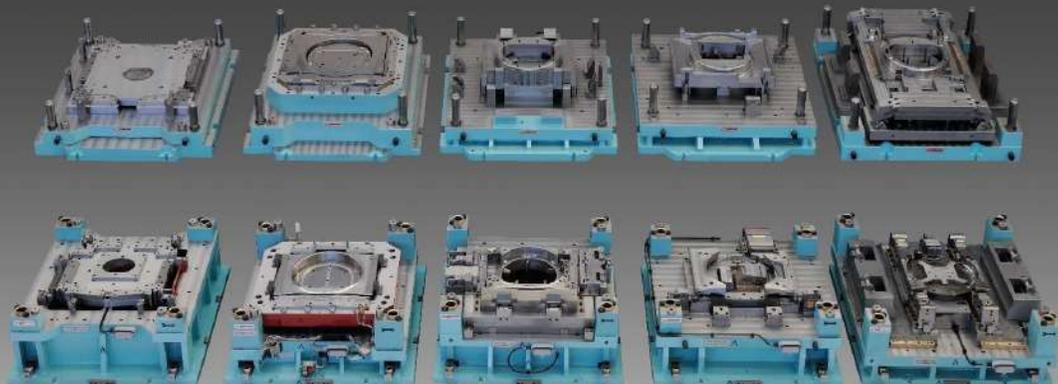


CUCINA " piano cottura incasso " - stampi a transferta - **DIES**





LAVATRICE " pannello frontale " - stampi a transferta -

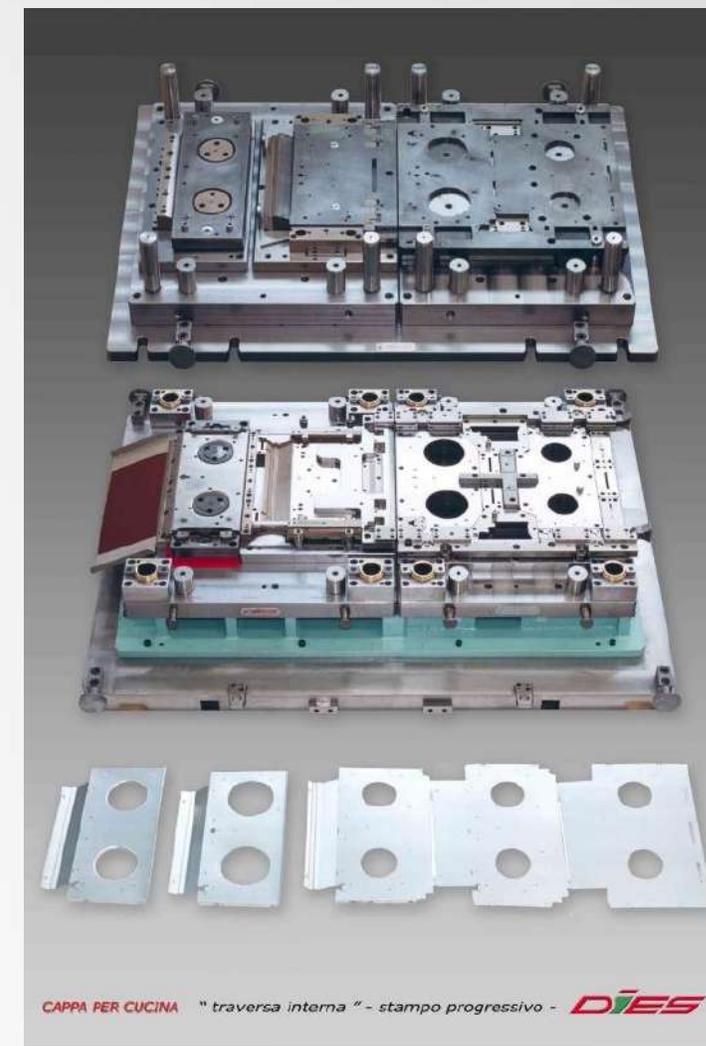
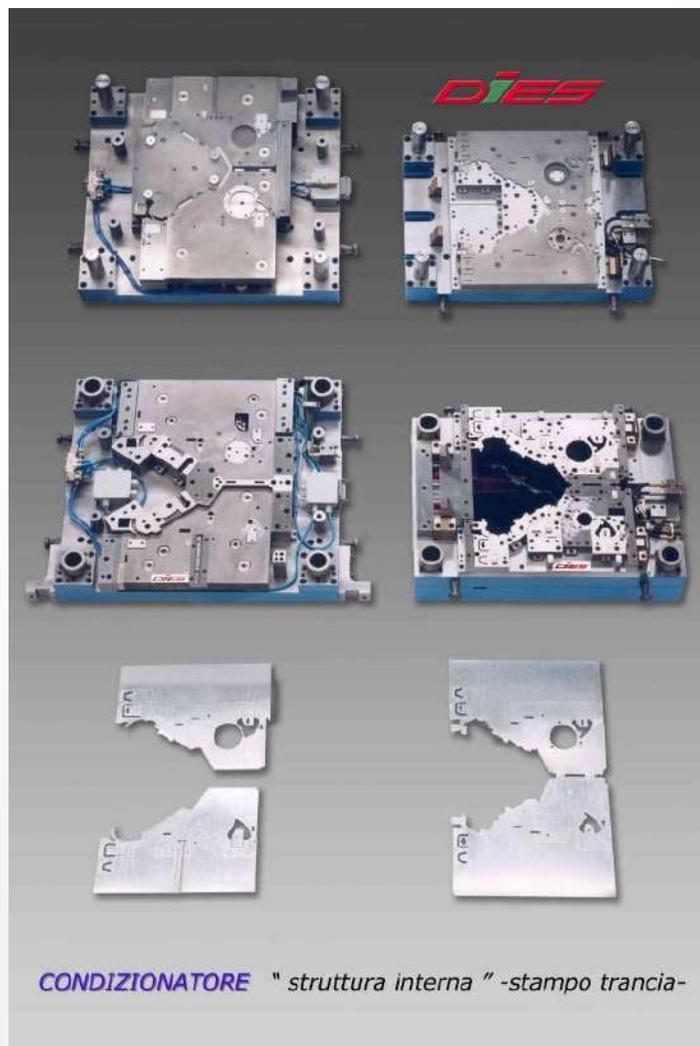


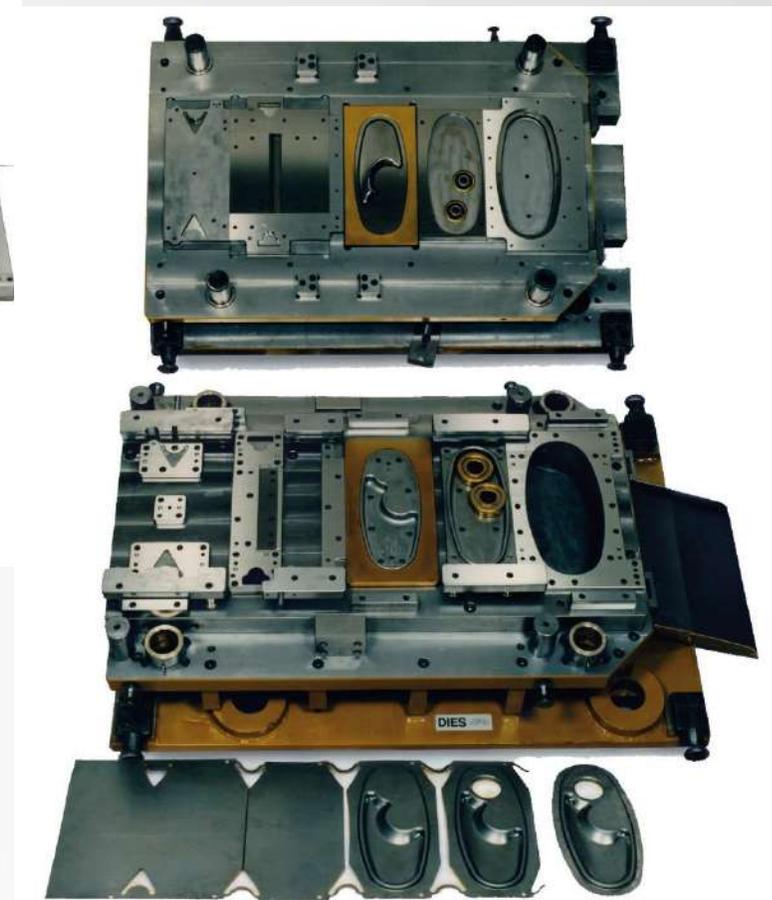
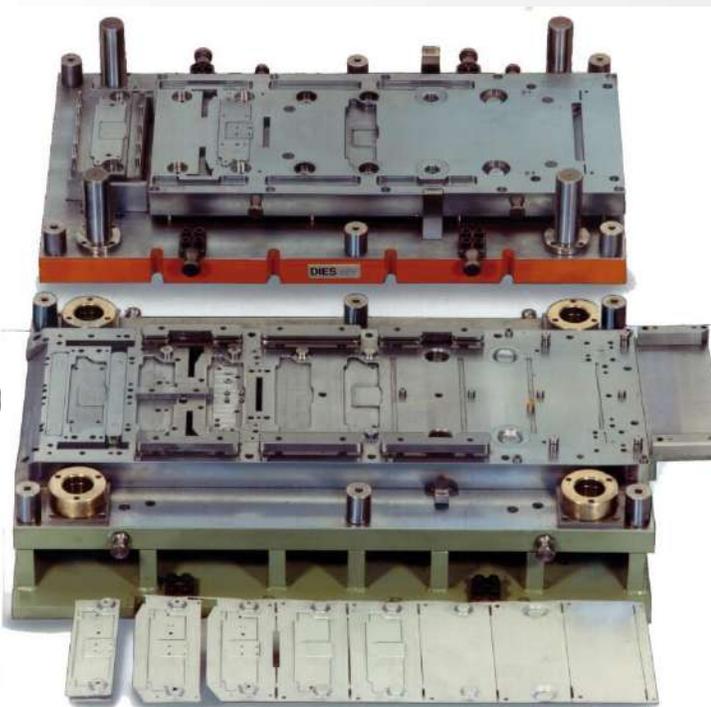
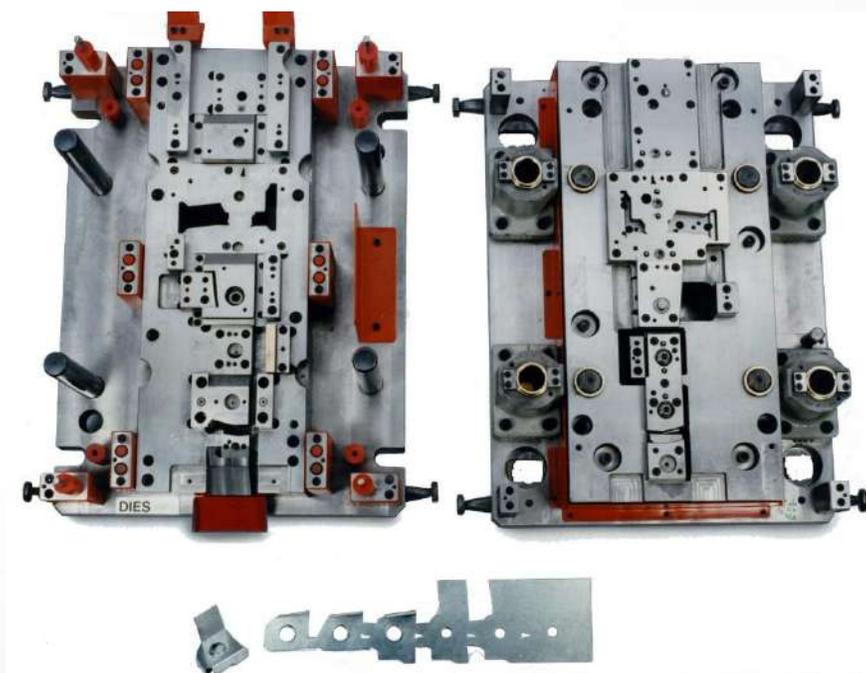
WASHING MACHINE - Bending and Clincing - Front Panel -



LAVATRICE " bocca cesto " - stampo progressivo -

ALTRI SETTORI - OTHER SECTORS

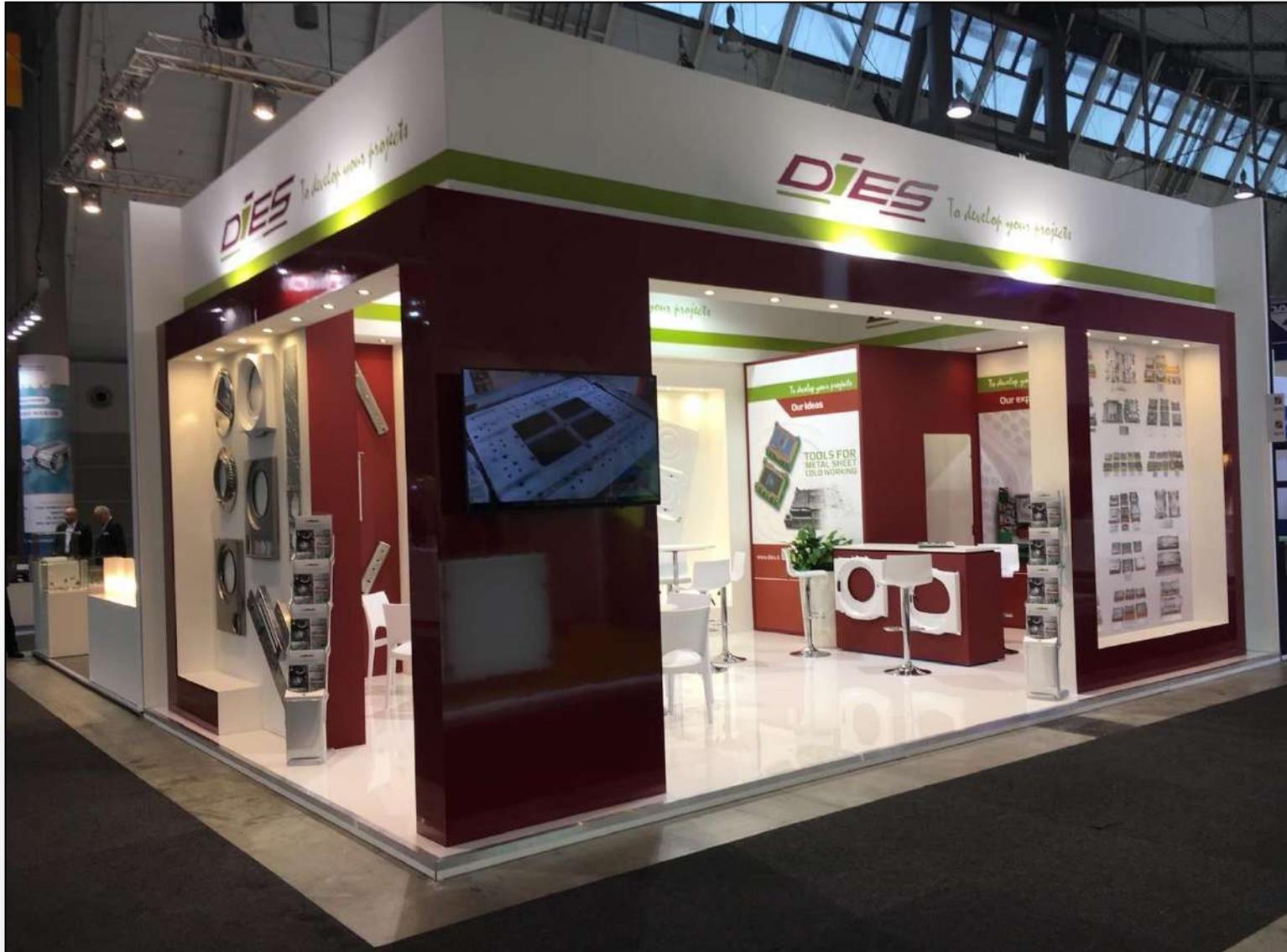




STAMPI PROGRESSIVI PER DIVERSI SETTORI
PROGRESSIVE TOOLS FOR DIFFERENT USES



SOME OF OUR PARTICIPATION TO TRADE FAIRS:
EUROBLECH – Hannover. BLECHEXPO – Stuttgart



INFORMAZIONI GENERALI

Numero totale di dipendenti: 38

Mercati:

- 70% Estero
- 30% Nazionale

GENERAL INFORMATION

Total number of employees: 38

Markets:

- 70% Foreign Affair
- 30% National

Address:

*DIES S.r.l.
Viale Lombardia 17/19
20081 Cassinetta di Lugagnano (MI) Italy*

Tel. +39 02 9425093

Fax +39 02 9425101

Email: comunicazioni@dies.it

